

- 溶接例 -



銅・ステン接合



鉄



アルミ



錫



リチウム電池



医療機器部品

- 消耗品 -

商品名	型番号	交換頻度
保護レンズ	D18*2	1-3日/枚
集光レンズ	D20*4.5 F150	20-30日/枚
コリメートレンズ	D20*5 F60	20-30日/枚
反射レンズ	30*14 T2	20-30日/枚
銅ノズル	AS-12 (0.8/1.0/1.2/1.6)	30日/個
ワイヤーガイドノズル	0.8/1.0/1.2/1.6	30日/個



ファイバーレーザー溶接機

- ・操作簡単、微細加工可能
- ・溶接作業が早い
- ・コストパフォーマンスが高い



スライブ
株式会社 Thrive

〒556-0022
大阪府大阪市浪速区桜川4-14-21-201号

代表電話 : 050-3595-1120

営業担当 : 090-8629-9613

info.thrived@gmail.com

- 水冷式 -



-特徴-

- 溶接速度が速く、変形しにくい
- 溶接継ぎ目が平らで美しく、気孔がなく、溶接後の処理が不要
- 従来の材料、耐火性金属、耐熱性金属、体積や厚みの大きなワーク、熱割れしやすい溶接アタッチメント、熱爆発性部品に適している
- 操作が簡単、プロの溶接士は不要
- 一般的に、溶接部は原材料と同等の強度を持つことができる

-製品仕様-

製品型番	ZZ-1000/1500/2000/3000
ファイバー長さ	標準10m(オプション15m)
動作モード	連続溶接、スポット溶接
有効溶解深さ	2/3/4/5mm
総ポンプパワー	1000/1500/2000/3000W
レーザー発振	0-5mm
重量	200/200/200/244kg
消費電力	≤8KW

- 空冷式 -



-特徴-

- 作業温度-20~40度、保管温度-40~85度
- 水冷タイプより電気代50%節約
- 水冷システムなし、コンパクトサイズで、車のトランクに直接設置できる
- 電源を入れて使用し、マシンを加熱する必要なし
- 7X24時間連続溶接できる

-製品仕様-

製品型番	X3/4/4H/5
ファイバー長さ	標準5m(オプション10m)
動作モード	連続溶接、スポット溶接
有効溶解深さ	3/4/4/5/6mm
総ポンプパワー	1000/1440/2000/2200W
レーザー発振	0-5mm
重量	25/25/41/41kg
消費電力	≤8KW